

ITW プレクサス(構造用接着剤) プロダクト ガイド



製品品番 (充填可能厚み)	特徴と用途	色調	混合 比率	粘性 Pa·s	可使 時間 (分)	硬化 時間 (分)	引張強さ / MPa	伸び率 (%)	引張 弾性率 (MPa)	引張剪断 接着強さ / MPa
MA300 (0.6-3mm)	多目的用接着剤 高接着力	(ホワイト) 淡黄色	1:1	A: 40 - 60 B: 40 - 60	4-6	12-15	20.7 - 24.1	15 - 25	931-1,138	20.7 - 24.1
MA310 (0.6-3mm)	接着困難なプラスチック等 高接着力	淡黄色	1:1	A: 40 - 60 B: 40 - 60	15-18	30-35	27.6 - 31.0	5-15	1,034- 1,207	20.7 - 24.1
MA3940LH (0.6-4mm)	可使時間から硬化時間ま での時間が短い	ブルー	10:1	A: 120 - 160 B: 35 - 55	4-5	8-10	8.0 - 12.0	90-110	122-140	9.5 - 11.0
MA3940 (0.6-10mm)	アクリル/ポリカーボネート 接着に最適 高耐疲労性と耐衝撃性	琥珀色	10:1	A: 135 - 175 B: 40 - 60	12-15	25-30	13.8 - 17.2	125-175	69-103	10.3 - 13.8
MA320 (0.6-9mm)	低温環境にも優れた接着 耐衝撃に強い	オフホワイト ホワイト ブラック	10:1	A: 135 - 175 B: 40 - 60	8-12	25-30	13.8 - 17.2	100-140	207-276	10.3 - 13.8
AO420 (0.6-10mm)	多目的用接着剤 耐衝撃・耐久性に 優れている	ブルー 琥珀色 ブラック	10:1	A: 100 - 125 B: 50 - 70	4-6	15-18	18.6 - 20.7	100-125	517-690	12.01 - 15.5
MA422 (0.6-10mm)	多目的用接着剤 可使時間が17-24分	ブルー	10:1	A: 100 - 125 B: 40 - 60	17-24	35-40	13.8 - 17.2	75-100	483-621	10.34 - 12.4
MA425 (0.6-10mm)	多目的用接着剤 長い可使時間を 必要とする場合	ブルー	10:1	A: 100 - 125 B: 40 - 60	30-35	80-90	13.8 - 17.2	120-140	276-345	10.34 - 12.4
MA550 (0.6-9mm)	ゲルコート補修用 紫外線による黄変を 抑えたタイプ	ホワイト	10:1	A: 130 - 160 B: 40 - 60	40-45	70-75	12.1-13.8	35-45	276-345	8.9-12.4
MA530 (0.8-18mm)	中程度の可使時間 天井面も垂れない 隙間の充填18mm	グレー	1:1	A: 160 - 180 B: 160 - 180	30-35	90-160	20.7-24.1	130-170	414-483	13.1-15.2
MA560-1 (0.8-25mm)	長い可使時間 天井面も垂れない 隙間充填25mm	グレー	1:1	A: 145 - 185 B: 175 - 220	55-70	220-240	17.2 - 20.7	>130	172-345	11.7 - 15.2
MA590 (0.8-37mm)	長い可使時間 天井面も垂れない 隙間充填37mm	グレー	1:1	A: 175 - 220 B: 175 - 210	90-105	210-270	13.8 - 17.2	>130	276-345	9.7-12.4
MA830GB (0.8-13mm)	プライマー無しで金属接着 可使時間が5分 φ0.3mmガラスビーズ入り	グレー	10:1	A: 90 - 120 B: 50 - 80	4-6	20-25	22.1 - 26.2	30-60	483-690	15.9 - 19.3
MA832GB (0.8-12mm)	プライマー無しで金属接着 可使時間が16分 φ0.3mmガラスビーズ入り	グレー	10:1	A: 90 - 120 B: 50 - 80	12-16	50-60	24.1 - 27.6	30-60	483-690	15.9 - 19.3
MA1020 (0.6-10mm)	低収縮タイプ 成形品の肉厚が薄く表面 の歪みを押さえたい場合	ブルー	10:1	A: 100 - 125 B: 50 - 70	4-6	15-20	12.0 - 13.8	90-110	414-552	8.7 - 11.0
MA1025 (0.6-25mm)	低収縮タイプ 成形品の肉厚が薄く表面 の歪みを押さえたい場合	ブルー	10:1	A: 180 - 220 B: 40 - 60	20-25	40-45	12.1-13.8	90-110	413-551	8.6 - 11.0

PC120	金属の接着力・耐久性を 持続させる 接着面の汚れ落し 速乾性	赤	1液	金属用プライマー兼脱脂剤 ※金属との接着にはプライマー(PC120)の併用をご推奨致します (MA830、MA832を除く)
--------------	---	---	----	--

※推奨塗布厚み	0.6mm	MA300/ 310/ 420FS/ 3940LH/ 1020/ AO420/ MA320/ 3940/ 422/ 425/550/1025
	0.8mm	MA830/832/MA530/560-1/590

※製品容量	MA300/310/530/560-1/590	50ml(MA560を除く)・400mlカートリッジ、5ガロンペール缶(約19L)、50ガロン缶(約190L)
	MA320/422/425/830/832/3940/550 AO420/1020/1025/420FS/3940LH	380mlカートリッジ、5ガロンペール缶(約19L)、50ガロン缶(約190L)
	PC120	1クォート(塗布可能面積46.4㎡)、100ml(塗布可能面積5㎡)

プレクサスが接着する材質

熱可塑性樹脂 (ABS・アクリル・ポリカーボネート・変性PPE・PPO・PVC・PC/PET・PC/PBT・PA/ABS)
 熱硬化性樹脂 (エポキシ・FRP・ゲルコート・ポリウレタン・リムウレタン・液体モールドイングレジン・DCPD)
 金属 (スチール・ステンレススチール・アルミ) ※メッキ鋼板や塗装鋼板の接着は事前に弊社までお問合せください。

プレクサスが接着しない材質

(ポリプロピレン・ポリエチレン・POM(デルリン)・テフロン・スルリン・銅及び銅合金・真鍮・青銅)